

AGECLA

BRASURES INDUSTRIELLES ARGENT

Une solution experte pour l'assemblage métallique multisecteurs

Polyvalence, fiabilité et conformité aux normes européennes

Technique d'assemblage permanent de métaux par fusion d'un métal d'apport (brasage), à une température inférieure au point de fusion des pièces à joindre, Cookson-CLAL Industrie propose une gamme de brasures argent à haute valeur technique. Ces solutions de brasage répondent aux exigences des environnements industriels les plus contraignants.

- Automobile
- Génie climatique
- Construction
- Aéronautique et aérospatial
- Bijouterie et métiers d'art
- Machinerie industrielle

Notre expertise : le recyclage des métaux précieux

- ✓ Valorisation des résidus de brasure argent après affinage
- ✓ Réduction de votre consommation de matière première
- ✓ Bénéfice économique direct et impact environnemental maîtrisé

Secteurs d'application

Conçues pour répondre aux exigences de nombreux domaines industriels, nos brasures trouvent leur application dans les secteurs suivants :

Désignation	Réfrigération & Climatisation	Automobile	Fluide Plomberie	Outils diamantés	Industrie électrique
Agecla20	X	X	X		X
Agecla25	X	X	X		X
Agecla30	X	X	X		X
Agecla34	X	X	X		X
Agecla40	X	X	X		X
Agecla44	X	X	X	X	X
Agecla45	X	X	X		X
Agecla55	X	X	X	X	X
Agecla56	X	X		X	X

BRASURES INDUSTRIELLES

Baguettes argent SANS FLUX intégré

Brasures argent sans cadmium

Cette sélection de brasures argent - baguettes sans flux intégré et sans cadmium - est idéale pour le brasage fort des métaux ferreux et non ferreux : acier, inox, cuivre, laiton, nickel et alliages associés. Grâce à leur excellente mouillabilité, ces alliages garantissent une diffusion optimale par capillarité, pour des joints à la fois mécaniquement robustes et parfaitement étanches, y compris sous pression.

Conformes à la directive RoHS, ces brasures sans cadmium peuvent être utilisées sans restriction dans tous les environnements de production.

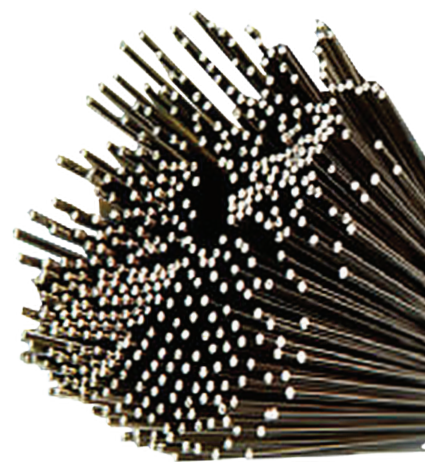
Désignation	Composition chimique (wt, %)				ISO 17672	(DIN EN 1044)	Intervalle de fusion
	Ag	Cu	Zn	Sn			
Agecla20	20	44	35.8	-	Ag 220	(AG 206)	690° - 810°C
Agecla25	25	40	33	2	Ag 125	(AG 108)	680° - 760°C
Agecla30	30	36	32	2	Ag 130	(AG 107)	665° - 755°C
Agecla34	34	36	27.5	2.5	Ag 134	(AG 106)	630° - 730°C
Agecla40	40	30	28	2	Ag 140	(AG 105)	650° - 710°C
Agecla44	44	30	26	-	Ag 244	(AG 203)	675° - 735°C
Agecla45	45	27	25.5	2.5	Ag 145	(AG 104)	640° - 680°C
Agecla55	55	21	22	2	Ag 155	(AG 103)	630° - 660°C
Agecla56	56	22	17	5	Ag 156	(AG 102)	620° - 655°C

Dimensions / Conditionnement

Désignation	CODE	Ø mm baguette	longueur mm	Conditionnt kg	Unité / Kg
Agecla20	HT40 7238	2	500	1	74
Agecla25	HT40 1854	2	500	1	72
Agecla30	HT40 1933	1.5	500	1	129
Agecla34	HT40 7175	2	500	1	72
Agecla40	HT40 2170	2	500	1	71
Agecla44	HT40 7354	2	500	1	70
Agecla45	HT40 7494	2	500	1	70
Agecla55	HT40 8175	2	500	1	68
Agecla56	HT40 8459	2	500	1	68
Flux universel	PZZ 0032	Conditionnement en pâte, pot 1Kg			

Les brasures industrielles sont disponibles sous de multiples formes (baguettes nues ou enrobées, fils, laminés, anneaux, préformés, poudres et pâtes), afin de s'adapter à tous les procédés de production.

Contactez-nous pour plus d'informations.



Cookson-CLAL INDUSTRIE

5 chemin du Plateau, 69570 DARDILLY
industrie@cookson-clal.com / +33 (0)4 37 23 48 48
www.cookson-clal-industrie.com / www.cookson-clal.com



Cookson-CLAL Industrie

Part of HM Precious Metals