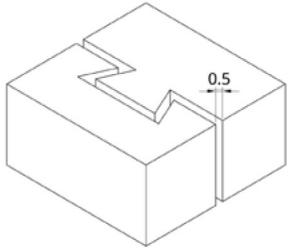


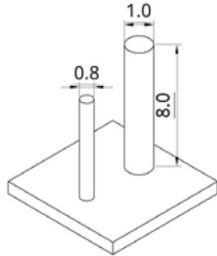
Métaux précieux pour la fabrication additive

Lignes directrices pour la conception de la fabrication



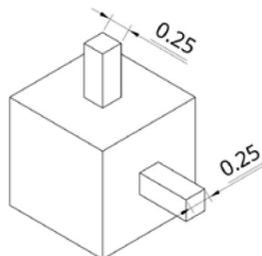
Espace entre pièce

Distance minimale entre pièces séparées **0,5mm**



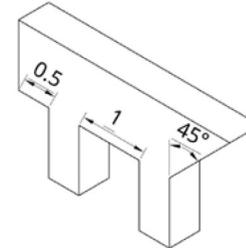
Axes autoportantes

Diamètre minimal : **0,8 mm**
Rapport minimum h : \varnothing **8:1**



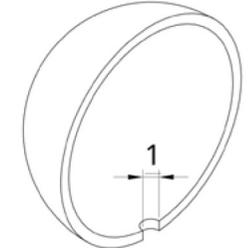
Taille min. de l'élément

Plus petit élément imprimable **0,25 mm**



Surplombs

Angle maximal du porte-à-faux avant qu'une surface ait besoin d'être soutenue **45°**

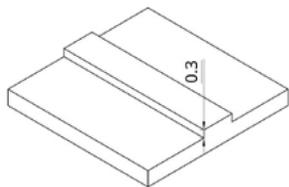


Échappée de poudre

Diamètre minimum du trou pour que la poudre s'échappe de la partie creuse **1,0 mm**

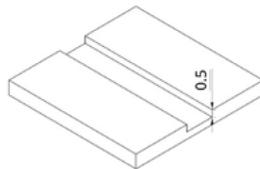
Sans support Surplombs

Les surplombs de plus de 45° n'ont pas besoin d'être soutenus pour une surface d'appui jusqu'à 0,50 mm



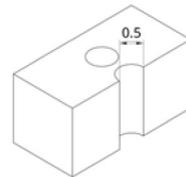
Détails surélevés

Hauteur minimale des détails en relief sur la surface horizontale **0,3 mm**



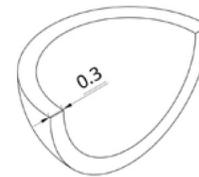
Détails de l'encastrement

Profondeur minimale des détails encastrés sur la surface horizontale **0,5 mm**



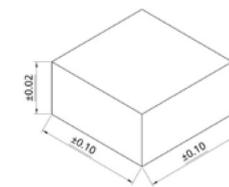
Trous verticaux

Diamètre minimum pour les trous verticaux **0,5 mm**



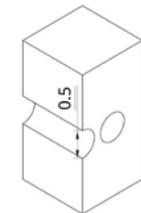
Épaisseur de la paroi

Minimum recommandée épaisseur de paroi **0,3 mm**



Tolérance XYZ

Tolérance d'impression X et Y **0,1 mm**, Z **0,02 mm**



Trous horizontaux

Diamètre maximal pour un tunnel **0,5 mm**