

## Grenailles et poudres



### Grenaille – Argent

Alliage	Densité g/cm <sup>3</sup>	Intervalle de fusion °C	Conductivité électrique m/Ωmm <sup>2</sup>	Résistance électrique Ωm	Module d'élasticité GPa	Résistance maximum +/- 10% MPa		Dureté Vickers +/- 10 Hv	
						Recuit	Ecroui	Recuit	Ecroui
Ag 99,99	10,5	961	60	0,0167	80	190	360	35	100
Ag 99,97	10,5	961	60	0,0167	80	190	360	35	100

### Grenaille – Or

Alliage	Densité g/cm <sup>3</sup>	Intervalle de fusion °C	Conductivité électrique m/Ωmm <sup>2</sup>	Résistance électrique Ωm	Module d'élasticité GPa	Résistance maximum +/- 10% MPa		Dureté Vickers +/- 10 Hv	
						Recuit	Ecroui	Recuit	Ecroui
Au 99,995	19,3	1063	43	0,02	78	140	240	20	70
Au 99,99	19,3	1063	43	0,02	78	140	240	20	70
Au 99,95	19,3	1063	43	0,02	78	140	240	20	70

### Poudre – Or

Alliage	Densité g/cm <sup>3</sup>	Intervalle de fusion °C
Au 99,995	19,3	1063
Au 99,95	19,3	1063

### Poudre – Argent

Alliage	Densité g/cm <sup>3</sup>	Intervalle de fusion °C
Ag 99,995	10,5	961
Ag 99,9	10,5	961
Ag 92,5 Cu 7,5	10,4	
Ag 72 Cu 28	10	780
Ag 80 Cu 20	10,1	780 – 820

### Poudre – Platine

Alliage	Densité g/cm <sup>3</sup>	Intervalle de fusion °C
Pt 99,9	21,5	1773
PtRh 20	18,8	1880
PtIr 10	21,6	1790 – 1800
PtRu 5	20,7	1780 – 1795

### Poudre – Palladium

Alliage	Densité g/cm <sup>3</sup>	Intervalle de fusion °C
Pd 99,9	12	1555

Descriptions	EN DIN	EN ISO	Composition nominale % en masse					Intervalle de fusion °C	Température de travail °C	Densité g/cm <sup>3</sup>	Applications
	1044	17672	Ag	Cu	Zn	Sn	Autres				
L-Ag75	-	-	75,0	22,0	3,0			740 – 775	770	10,0	métaux précieux
L-Ag67	-	-	67,0	23,0	10,0			700 – 730	730	9,7	métaux précieux
L-Ag64	-	-	64,0	20,0	16,0			690 – 720	720	9,7	métaux précieux
L-Ag60Sn	AG 101	-	60,0	23,5	13,5	3,0		620 – 685	680	9,6	acier, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag55Sn	AG 103	Ag 155	55,0	21,5	21,5	2,0		630 – 660	660	9,4	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag45Sn	AG 104	Ag 145	45,0	27,0	25,0	3,0		640 – 680	670	9,0	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag40Sn	AG 105	Ag 140	40,0	30,0	28,0	2,0		650 – 710	700	9,1	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag34Sn	AG 106	Ag 134	34,0	36,0	27,0	3,0		630 – 730	720	8,7	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag30Sn	AG 107	Ag 130	30,0	36,0	32,0	2,0		665 – 755	740	8,8	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag60	AG 202	-	60,0	26,0	14,0			695-730	710	9,5	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag44	AG 203	Ag 244	44,0	30,0	26,0			675 – 735	730	9,1	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag25	AG 205	Ag 225	25,0	40,0	35,0			700 – 800	780	8,5	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag20	AG 206	-	20,0	44,0	35,8		Si 0,2	690 – 810	810	8,4	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag12	AG 207	Ag 212	12,0	48,0	40,0			800 – 830	830	8,3	acier, fonte, cuivre, alliage cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag72	AG 401	Ag 272	72,0	28,0				779 – 780	780	10,0	acier, acier inox, cuivre, nickel, alliage nickel
L-Ag49 Cu Zn Ni Mn	AG 502	Ag 449	49,0	16,0	23,0		Ni 4,5 – Mn 7,5	680 – 705	690	8,9	Tungstène et Molybdène matériaux