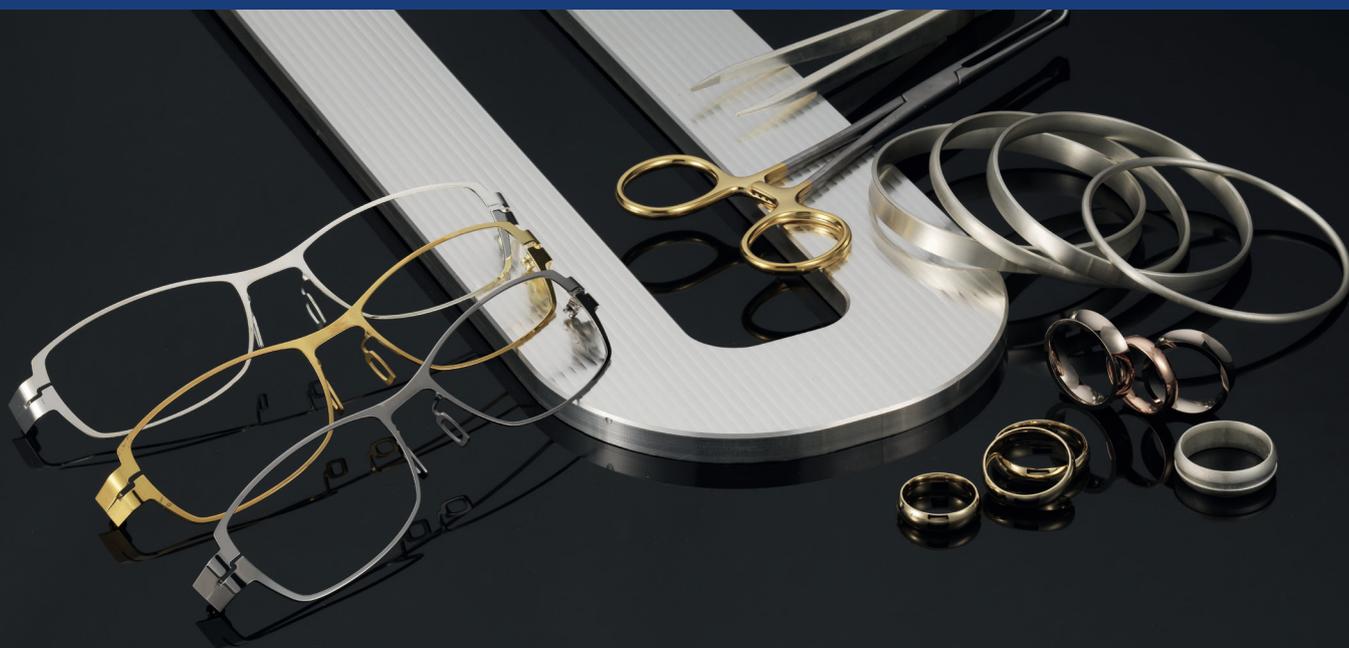


Dépose physique par phase vapeur



Les industries « High-Tech » sont plus que jamais à la recherche de solutions innovantes destinées à réduire au maximum leur impact sur notre environnement.

Cookson-CLAL Industrie, acteur historique du raffinage d'or et d'argent, a décidé de relever ce défi et a massivement investi sur son site en Allemagne dans une technologie de pointe, le dépôt physique par phase vapeur, également connu sous l'appellation P.V.D (Physical Vapor Deposition).

Ce nouveau procédé vient enrichir une gamme déjà très large de produits et services destinés au monde industriel et de la haute joaillerie.

La dépose physique par phase vapeur est un traitement complémentaire parfait, par exemple pour les opérations de galvanoplastie.

De nombreux avantages sont associés à l'utilisation de cette technologie.

Avantages associés :

- Application possible avec une grande variété d'alliages (de métaux précieux)
- Pas d'utilisation de cyanure
- Pas d'eau polluée à recycler
- Procédé également utilisable avec des métaux non précieux tels que l'aluminium, le titane, le niobium, etc.

Certifications :

- ISO 9001 (Management de la Qualité)
- ISO 14001 (Management Environnemental)
- OHSAS 18001 (Management de la Santé et Sécurité au Travail)
- RJC (Responsible Jewellery Council)
- LBMA (London Bullion Market Association)
- LBMA RGG (Responsible Gold Guidance)

Cette technologie permet non seulement de valoriser visuellement le produit mais également d'en améliorer les propriétés physiques par l'ajout d'alliages standards et sur mesure.

Nous restons à votre disposition pour toute demande spéciale.

Matériaux de base :

- Titane
- Aluminium
- Niobium
- Plastique
- Acier

Caractéristiques techniques :

- Système de revêtement en ligne avec aspiration haute performance Z1200
- Dimensions cibles (hauteur x largeur) : 750 x 88mm (PK 750)
- Dimensions des substrats (hauteur x largeur x épaisseur) : max 600 x 500 x 35mm.

Métaux et alliages :

Argent, or, or dur, palladium, titane, cuivre. D'autres alliages sont disponibles sur simple demande.

Caractérisation et qualité du revêtement sont garanties par nos contrôles :

- Microscopie
- Tests d'adhésion de surface
- Analyses chimiques
- Analyses métallographiques ou mesure d'épaisseur de couche par profilomètre Dektak
- Mesure d'épaisseur de couche et analyses de revêtement par spectroscopie fluorescente à rayons X (XRF).

Avantages associés :

- Chocs chimiques et thermiques limités
- Compatibilité avec la majeure partie des substrats et alliages
- Application possible pour les métaux ne pouvant être séparés par galvanisation
- Longévité du revêtement obtenu
- Amélioration de la ductibilité et de l'homogénéité du revêtement
- Epaisseur du revêtement comprise entre 0.05µm et 0.2 µm
- Compatibilité avec d'autres méthodes de revêtement comme la galvanisation de la couche de base par exemple.

Solutions sur mesure :

Notre équipe de spécialistes reste à votre disposition afin d'étudier toute demande de revêtement sur mesure.