

ANODE D'ARGENT LAMINÉE 99,99%

GÉNÉRALITÉS / UTILISATIONS :

Les anodes d'argent laminées sont utilisées en galvanoplastie pour les bains d'argenture destinés à la bijouterie, l'orfèvrerie, la décoration, les industries électroniques, connectiques et électriques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- ✓ Les anodes d'Argent sont composées d'argent pur d'une teneur $\geq 99,99\%$,
- ✓ Livrées à un état recuit avec une taille de grain $\leq 1\text{mm}$ favorable à une attaque régulière avec un minimum de formation de boues insolubles,
- ✓ Les anodes sont contrôlées chimiquement pour vérifier la constance de composition.

Ag	$\geq 99,99\%$
Teneur maximum par élément	
Bi	≤ 10 ppm
Cd	≤ 10 ppm
Co	≤ 10 ppm
Cr	≤ 10 ppm
Cu	≤ 100 ppm
Fe	≤ 10 ppm
Mg	≤ 10 ppm
Ni	≤ 10 ppm
Pb	≤ 10 ppm
Pd	≤ 10 ppm
Se	≤ 5 ppm
Te	≤ 5 ppm
Zn	≤ 10 ppm



CONSEILS :

La dimension de l'anode tient compte du volume du bain et surtout de la cathode (pièce). Pour un bon rendement l'anode doit avoir une surface ≥ 2 fois plus importante que la cathode. Le rapport anode / cathode est important et doit être respecté pour une bonne qualité de dépôt sur la pièce.